

会社概況

Company Profile

株式会社T&S製作所
TandS Corporation

会社概要

会社概要

- 【会 社 名】 株式会社T&S製作所
- 【設立年月日】 平成18年11月29日
- 【資 本 金】 1,800万円
- 【代 表 者】 代表取締役社長 比嘉清治
代表取締役専務 渡邊隆夫
- 【 本 社 】 神奈川県川崎市幸区塚越3-416
TEL : 044-511-2433 (代表)
FAX : 044-511-2437
E-mail : k-s.s.k@vesta.ocn.ne.jp
- 【取引銀行】 川崎信用金庫 矢向支店 横浜銀行 日吉支店
城南信用金庫 溝ノ口支店
- 【従 業 員 】 36 名 (男23名) (女子13名)
- 【本社敷地】 土地 : 748.13㎡ (226.70坪)
建物 : 1,083.60㎡ (328.36坪)
- 【事業内容】 精密プレス加工及び組立・プレス金型の設計製作・販売
工業用精密プラスチックの射出成型・製造・販売
プラスチック金型の設計・製作・販売
電子部品等の貿易輸出入業務



川崎本社・工場

【事業所】

(株)T&S製作所 《佐沼工場》

宮城県登米市迫町新田字日向95-2

TEL : 0220-28-2787

FAX : 0220-28-2788

E-mail : tani-saf@vesta.ocn.ne.jp

URL : <https://www.tands-corp.com/>

【関連会社】

(株)東北谷化成製作所 《郡山工場》

福島県郡山市田村町田母神富永36

TEL : 0249-75-2177

FAX : 0249-75-2228

【協力工場】

プラスチック成型関係	5社
プラスチック金型関係	5社
金属プレス加工関係	7社
金属プレス金型関係	5社
金属板金関係	4社

【沿革】

- 1965年 1月 プラスチック成形加工業者として川崎市小杉町に笹谷利徳が谷化成製作所を創業する。
- 1968年 4月 法人組織として株式会社谷化成製作所とする。
- 1968年 10月 横浜市榎町一丁目に本社・工場新社屋を設立する。
- 1980年 7月 業務拡張の為、横浜市榎町四丁目に本社・工場移転設立する。
- 1985年 1月 川崎市塚越に(株)エスエスケイを設立し、プレス板金加工・組立業務を開始する。
- 1985年 4月 業務拡張の為、宮城県登米市に成形加工の新工場として佐沼工場を設立する。
- 1988年 5月 生産拡充の為、宮城県登米市の佐沼工場を増床し設備の追加増設をする。
- 1999年 2月 米国テキサス州に米国事務所、メキシコのファレス市にプラスチック成形工場を設立する。
- 2007年 1月 時期世代への準備と多様化する新分野への対応のため、(株)谷化成製作所
(プラスチック成形加工工場)と(株)エスエスケイ(プレス板金加工組立工場)
の2社を合併、生産の合理化を図り、株式会社T & S製作所を設立し現在に至る。
- 2008年 11月 佐沼工場ISO9001;2008認証取得する。
- 2010年 8月 資本金を1,000万円増資し、1,800万円の資本金となる。
- 2017年 8月 ISO 9001 : 2015 佐沼工場認証取得

プラスチック樹脂成形部門



《プラスチック成形試作工場》

【成形部門】

工場内面積	1F(成形現場)	2F(加工・仕上場)	3F
748.13 m ²	133 m ²	86 m ²	—
226.70 坪	40 坪	26 坪	—

射出成型機一覧

機械設備名	メーカー名	機械能力	台数
射出成型機	三紀工業	100 t	1
射出成型機	新潟鉄工所	100 t	1
-	-	-	-
-	-	-	-
TOTAL			2

主要設備一覧

機械設備名	メーカー	機械能力	台数
製品取出ベルト	緒方電気	—	3台
材料ホッパー	NISSUI KAKO	—	2台
材料ホッパー	オートマシン	—	3台
温度調節機	内外	—	1台
温度調節機	オートマシン	—	3台
ボール盤	並木マシン	—	1台
箱型電気乾燥機	加藤理機	—	1台
箱型電気乾燥機	川越理機	—	1台
超音波溶接機	島田理化	—	1台

(株)T&S製作所 本社・川崎工場(金属プレス工場)



【川崎本社事務所】

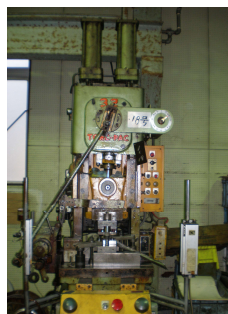
主要プレス機械一覧

機械	メーカー	型式	台数
トルクバックプレス	AMADA	TP-150 t	2
トルクバックプレス	AMADA	TP-110 t	1
トルクバックプレス	AMADA	TP-80 t	2
トルクバックプレス	AMADA	TP-60 t	4
トルクバックプレス	AMADA	TP-45 t	4
トルクバックプレス	AMADA	TP-35 t	2
トルクバックプレス	AMADA	TP-32 t	1
トルクバックプレス	AMADA	TP-22 t	1
トルクバックプレス	AIDA	TP-55 t	1
機械合計			18

プレス機械&金型



25 ton



32 ton



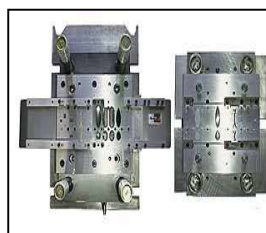
60 ton



80 ton



工場内



金型製作

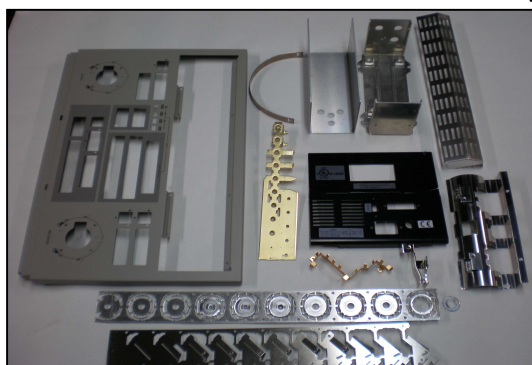


150 ton

主要設備一覧

機 械	メーカー	仕 様	台 数
シャーリング	相沢製作所	4尺パッケージ付	1
ボール盤	北川製作所	19パイ	1
ボール盤	北川製作所	13.5パイ	2
フットプレス	オマタ	80	7
ノコバン	長瀬	コンターマシン	1
平面けん盤	日興		1
成型研磨盤	黒田		1
フライス盤	シズオカ	VH-RG2	1
精密旋盤	京葉	6尺	1
スクリーコンプレッサー	日立		1
スクリーコンプレッサー	三井		1
プレス2次加工ロボット	ASECMLS-1		2
フルオートマチックフィーダーアンコイラー			1
レベル付クレードル			2
アンコイラー			3
NCロールフィード	NCR-250		1
フォークリフト	トヨタ	2トン	1

主要製品一覧



(株)T&S製作所 佐沼工場(プラスチック成型工場)



宮城県 佐沼工場 ISO 9001 : 2015 認証取得工場

【佐沼工場敷地・建物㎡】

敷地面積	1F	2F	3F
4290㎡	1150㎡	—	—
1300坪	348坪	—	—

主要機械設備一覧

機械設備名	メーカー名	機械能力	台数
射出成型機	(株)日本製鋼	350 t	1
射出成型機	東洋金属(株)	280 t	1
射出成型機	東洋金属(株)	180 t	2
射出成型機	住友重機工業	130 t	1
射出成型機	(株)新潟鉄工所	100 t	1
射出成型機	住友重機工業	100 t	1
射出成型機	(株)東芝機械	55 t	1
射出成型機	(株)ファナック	50 t	1
射出成型機	(株)日本製鋼	50 t	2
加工/その他設備	メーカー名	機械能力	台数
旋盤加工機	(株)山崎製鋼所	—	1
フライス盤	Bridgeport	—	1
ボール盤	(株)日立製作所	—	1
加湿アニーリング器	KATOMAN	—	1
箱型乾燥機	加藤理器	—	2
付帯設備	メーカー名	機械能力	台数
製品取出し機(トラバース)	(株) ハーモ	350 t 用	1
製品取出し機(トラバース)GXW-800SV I	(株) スター精機	280 t 用	1
製品取出し機(トラバース)	(株) スター精機	180 t 用	1
製品取出し機(トラバース)	(株) ユーシン精機	150 t 用	1
製品取出し機(トラバース)CZ-500S	(株) ハーモ	100 t 用	1
製品取出し機(トラバース)	(株) ユーシン精機	100 t 用	1
製品取出し機(トラバース)	(株) ハーモ	100 t 用	1
製品取出し機(トラバース)	(株) ハーモ	100 t 用	1
製品取出し機(シングルタイプ)	(株) ハーモ	50 t 用	1
製品取出し機(トラバース)	(株) スター精機	50 t 用	1
製品取出し機(シングルタイプ)	(株) ユーシン精機	50 t 用	2

工場内&射出成型機



主要製品一覧

航空機・自動車・鉄道部品



電子・電装・IT部品



道路工事用保安灯製品



食品容器・建材製品



その他製品



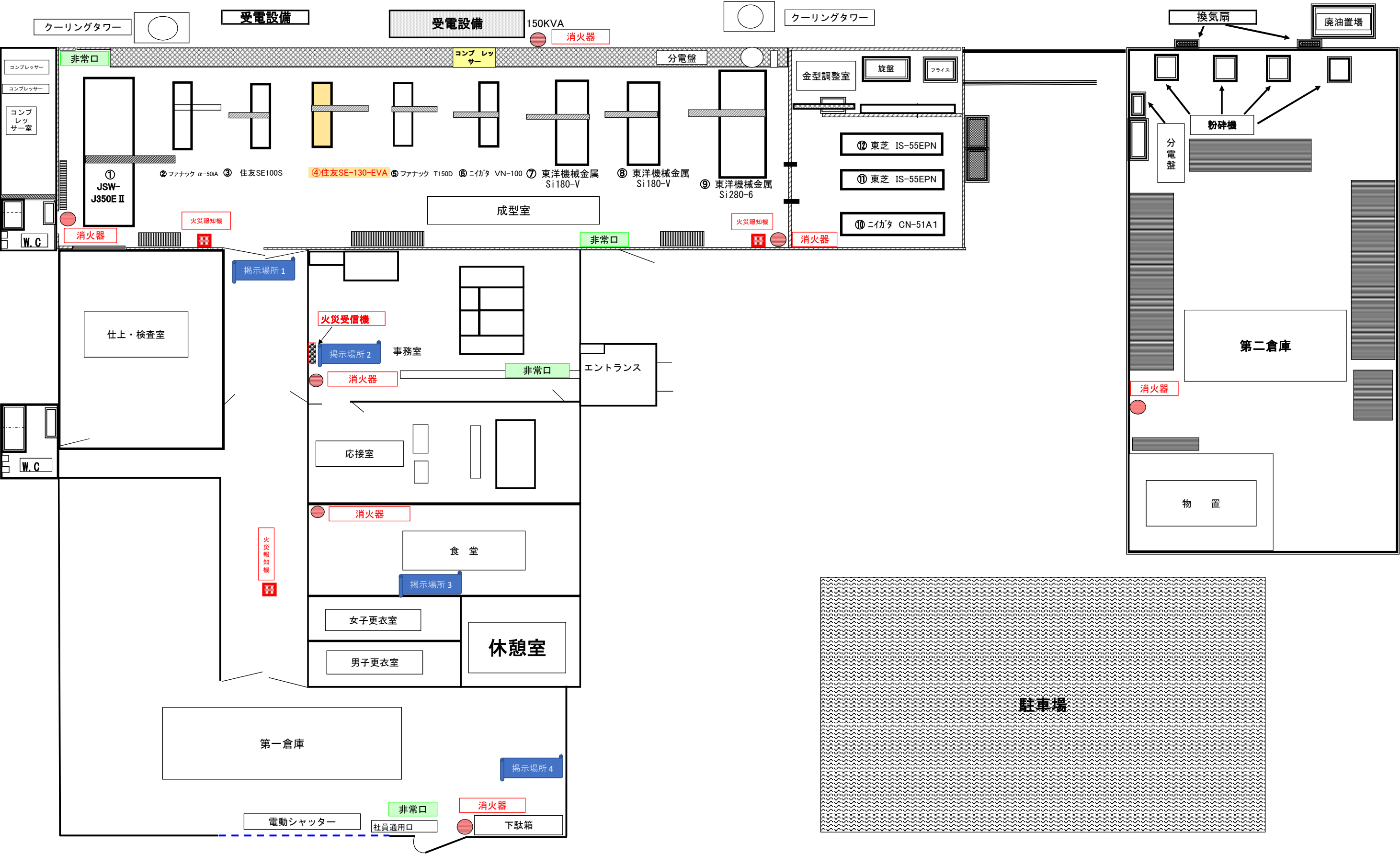
その他製品



保有設備一覧表

作成日:2024/5/14

会社名		(株) T&S 製作所 佐沼工場								
No	設 備 名	メーカー名	能 力	タイバー間隔	型庫(最小/最大)	デークライト	エジェクターストローク	スクリュー径	年 式	機械番号
1	射出成型機 JSW J 350E II	(株) 日本製鋼	350 t	730×730	320/670	1370 mm	150 mm	φ 72	1992-6	292012005
2	射出成型機 α-50iA	ファナック	50 t	360x320	150/350	400 mm	70 mm	φ 22	2001-2	A012P0202
3	射出成型機 SE-100S	住友重機工業(株)	100 t	410x410	180/410	760 mm	100 mm	φ 28	2000-4	MODK0234
4	射出成型機 SE-130-EVA C450	住友重機工業(株)	130 t	510×510	180/450	850 mm	100 mm	φ 40	2018-9	MO1J0495
5	射出成型機 AUTOSHOT T-MODEL 150 D	ファナック	150 t	460×460	200/450	870 mm	100 mm	φ 40	1991-11	A90YF0386
6	射出成型機 VN-100	(株) 新潟鐵工所	100 t	410×410	200/400	750 mm	80 mm	φ 40	2000-1	V1040N
7	射出成型機 Si-180V	東洋金屬機械(株)	180 t	560×560	200/500	970 mm	120 mm	φ 40	2011-8	1638190
8	射出成型機 Si-180-6	東洋金屬機械(株)	180 t	560×560	200/500	970 mm	120 mm	φ 40	2017-1	1773364
9	射出成型機 Si-280-6	東洋金屬機械(株)	280 t	730x730	300/650	1250 mm	150 mm	φ 55	2015-3	1765080
10	射出成型機 J55ELⅢ	(株) 日本製鋼	55 t	310×310	160/350	600 mm	70 mm	φ 30	2021-12	200704516412
11	射出成型機 J55ELⅡ	(株) 日本製鋼	55 t	310×310	160/350	600 mm	60 mm	φ 25	1990-10	200704015311
12	射出成型機 IS-55EPN	(株) 東芝機械	55 t	310×310	160/300	430 mm	60 mm	φ 25	1990-1	829B59
No	設 備 名	メーカー名	能 力						年 式	機械番号
1	旋盤加工機	(株) 山崎鉄鋼所	1200mm						1963/5	2281
2	フライス	AMADA	AM-103						1987.1	16320267
3	ボール盤	(株) 日立	B13S 13mm卓上ボール盤						1981/6	-
4	加湿アーリング器	KATOMAN	KH-S						1998/2	880523-1
5	箱形乾燥機	加藤理器	KRS-L3						1970.5	450628
6	除湿乾燥機 MJ-26J-OP	㈱ 松井製作所	25Kg						2006.6	01274
7	除湿乾燥機 MJ-5-1-150-J	㈱ 松井製作所	30Kg						2016.10	01-025349-00549
8	金型温調器 STP-360-130	クボタ ㈱	50t用						2006.5	16593
9	金型温調器チラー付き	㈱ 松井製作所	KCWⅢ-03H ε Za 200t-350t用						2015.3	SKN6788010
10	金型温調器チラー付き	㈱ 松井製作所	KCWⅢ-03H ε Za 200t-350t用						2015.3	SKN6888047
11	金型温調器チラー付き	㈱ 松井製作所	KCWⅢ-03H ε Za 200t-350t用						2016.8	SKN6788009
12	金型温調器	㈱ 松井製作所							2005.6	00270
No	設備名	メーカー名	能力	制 御	吸着回路	備 考			年 式	機械番号
1	製品取出し機(トラバース)	(株) ハーモ	350t用	5軸サーボ	2点吸着回路	HRXⅢ-350GWb			2021.11	FK014XK024
2	製品取出し機(トラバース) GZ-500S	(株) スター精機	50t用	5軸サーボ	4点吸着回路	GZ-500S			2007.08	T5-0008
3	製品取出し機(トラバース)	(株) ハーモ	100t用	4軸エア	1点吸着回路	MRS-001			1987.09	G97X004
4	製品取出し機(トラバース)	(株) ユーシン精機	250t用	5軸サーボ	4点吸着回路	YcⅡ-250D-17			2018.09	18015528-0010
5	製品取出し機(トラバース)	(株) ユーシン精機	150t用	5軸サーボ	4点吸着回路	YA1-150DLL			2007.1.30	3409252004
6	製品取出し機(トラバース)	(株) ハーモ	100t用	5軸サーボ	4点吸着回路	HRXⅡ-100Ga			2013.01	H-025687
7	製品取出し機(トラバース)	(株) スター精機	180t用	5軸サーボ	2点吸着回路	eSJ-800S			2011.08	ES08J-0001
8	製品取出し機(トラバース) GXW-800SVⅠ	(株) スター精機	180t用	5軸サーボ	4点吸着回路	GXW-800SVⅠ			2016.12	GW08VⅠ-0803
9	製品取出し機(トラバース) GXW-800SVⅠ	(株) スター精機	280t用	5軸サーボ	2点吸着回路	GXW-800SVⅠ			2015.3	GW08VⅠ-0051
10	製品取出し機(シングルタイプ)	(株) ユーシン精機	55t用	3軸エア	2点吸着回路	HOPⅠ-M450XC			2001.12.25	29520901
11	製品取出し機(シングルタイプ)	(株) ユーシン精機	55t用	3軸エア	1点吸着回路	HOPⅡ-M450XC			2000.8.8	28239201
12	製品取出し機(ダブルタイプ)	(株) ハーモ	50t用	4軸エア	1点吸着回路	EXF-150			1993.07	E 012117



主要納入先

株式会社北光
吉川化成株式会社
葵工業株式会社
株式会社東北タチバナ
アイネックス株式会社
岩手山下工業株式会社
株式会社折居技研
東北電子工業株式会社
株式会社保安サプライ
ニコー工業株式会社
株式会社磐城産業
株式会社JVCケンウッド
東北パイオニア株式会社
株式会社東芝
河北ライティングソリューションズ株式会社
山本電工株式会社
東和電気株式会社
山本電気株式会社
日本サーモ株式会社
湘南モノレール株式会社
緑屋電気株式会社
株式会社藤村電器製作所
株式会社東陽
デバイス販売テクノ株式会社
株式会社工藤スプリング
株式会社伊佐野製作所
株式会社セレクト
三光化成株式会社
株式会社モリス
株式会社佐原

コア株式会社
エムデン無線工業株式会社
日本ドライビット株式会社
東京特殊電線株式会社
株式会社延山製作所
有限会社川端製作所
八代電機株式会社
株式会社村田製作所
京セラ株式会社
東芝ライテック株式会社
菊水電子工業株式会社
株式会社コスモ・パワー
株式会社テックプレシジョン
北村機電株式会社
東和電機工業株式会社
有限会社光製作所
株式会社東京錠前製作所
オキナ電子工業株式会社
日本パッキング工業株式会社
峰光電子株式会社
秋元精機工業株式会社
株式会社エー・シーエーエヌ
有限会社穴沢製作所
株式会社横浜真空
オタライト株式会社
協和電気計器株式会社
天昇電気工業株式会社
パイオテック株式会社
株式会社ミットヨ

その他

(順不同)

株式会社ティーアンドエス製作所

TandS Corporation

本 社

神奈川県川崎市幸区塚越3-416

TEL: 044-511-2433(代表)

FAX: 044-511-2437

k-s.s.k@vesta.ocn.ne.jp